



**TESYDO, s.r.o.**

Mariánské nám. 617/1, 617 00 Brno, Česká republika (CZ)

\* / Člen AIO, HK, TNK, CWS ANB (člen EWF, IIW a IAB) /\*

\* / Member of AIO, HK, TNK, CWS ANB (member of EWF, IIW a IAB) /\*

**Technická, školicí, zkušební, certifikační a inspekční činnost**

Technical, training, testing, certification and inspection activity

**Autorizovaná osoba / Notifikovaná osoba, Authorized Body / Notified Body**

## CERTIFIKÁT ZPŮSOBILOSTI VÝROBCE

1. **Firma:** **MAJER - KOVO, s. r. o.**  
Mlýnská 326/13, 602 00 Brno  
*Provozovna:* Drásov 378, 664 24 Drásov  
IČ: 269 46 564
2. **Inspekční certifikát (Kvalifikace výrobce)**  
je dokladem, že firma je způsobilá provádět výrobu (opravy), instalaci, servis a svářečské činnosti v níže uvedeném rozsahu na základě normy ČSN EN 1990, ČSN EN 1090-1+A1, ČSN EN 1090-2, ČSN EN 1011-1, 2, 3 při zavedeném systému managementu kvality podle ČSN EN ISO 9001 a plnění požadavků na jakost při svařování podle ČSN EN ISO 3834-2 a dozoru podle ČSN EN ISO 14731.
3. **Normy / předpisy:** ČSN EN 1090-2 čl. 1, 4 a 7, ČSN EN 1090-1+A1 čl. 6, tab. č. ZA3 dle čl. 6.2 a 6.3, ČSN 732604, ČSN EN 1993-1-1
4. **Metoda svařování:** **135 (MAG), [141 (TIG), 311 (OAW)]**  
(dle ČSN EN ISO 4063)
5. **Základní materiály:** **Sk. 1.1, 1.2, 8.1**  
(dle ČSN EN ISO 15614-1, ČSN EN 10020, ČSN EN 10027-1,2; ČSN EN 1090-2, ČSN EN 10204, TNI CEN ISO/TR 15608)
6. **Specifikace konstrukce:** dle ČSN EN 1090-2 Tř. EXC3
7. **Svářečský dozor:** **Ing. Rostislav KONEČNÝ (IWE)**  
(dle ČSN EN ISO 14731, **Radek NOVOTNÝ (IWT)**  
kontrolor dle ČSN EN ISO 9712)
8. **Poznámka:** Certifikace způsobilosti se týká pouze uvedeného rozsahu. Tento certifikát je platný za předpokladu plnění požadavků uvedených norem a rozsahu.
9. **Doba platnosti:** **do 24. 09. 2021**
10. **Certifikát způsobilosti č.:** CZV – 1094/2020
11. **Vydáno dne:** **25. 9. 2020**



Ing. Vladimír Kudělka, Ph.D.  
Vedoucí Inspekčního orgánu